

構造概要書・構造特記仕様書

建設地：秋田県秋田市川元松丘町4番30号

建築物の構造概要		(増築予定　●無　○有)
部　位	構　　　造　　　種　　　別	
屋　根	● 折板　　　○ ルーフデッキ　○ ○ 合成スラブ　○ デッキ構造スラブ	
床 (1階床を除く)	○ デッキプレート　　　○ 木製床パネル ● 合成スラブ　○ デッキ構造スラブ	
外　壁	○ サイディング　● 角波鉄板　　　○ A L C版 ○ 複層断熱パネル　○	
構造種別	● S　　　　　○ RC　　　　　○ SRC	
基　礎	● 直接基礎（● 独立　○ 連続　○ べた　○ 複合） ○ 杭基礎　（○ 鋼管　○ PHC　○ その他（　））	
地　業	○ 砕石　● 再生砕石　○ 割り石　○ 砂利 ○ 地盤改良　（○ 深層混合処理工法　○ 浅層混合処理工法　） ○ 地業杭（○　　　　　○　○その他（　）） ○ 土間コンクリート（t=　） ○ 構造スラブ（t=　） ○ カッター目地　○ 有り　○ 無し　フォーク走行の考慮　○ 有り　○ 無し 地中梁と土間の間のコンクリート　○ 有り　○ 無し 地中梁と土間の間の差し筋　○ 有り　○ 無し ● アスファルト舗装	
1 階床性能		

構造設計条件

1）計算ルート、地震時層間変形角の制限値γ、架構形式

方　向	計算ルート	γ	架　構　形　式
X方向	2	1/200	● ラーメン　○ プレース
Y方向	2	1/200	● ラーメン　○ プレース

2）地震荷重

- 標準せん断力係数（一次設計用）　C₀=0.2
- 地域係数　Z= 0.9　・地盤種別　第　種
- 振動特性係数　R_t= 1.0　・重要度係数　I =1.0

3）土圧及び水圧

- 土圧係数　KA=　　　地下外壁　KN=
- 地下水位　GL=　　m

4）風荷重

- 地表面粗度区分　=Ⅲ
- Vo = 32　　m/sec

5）積雪荷重

- 区　域　○一般地域　●多雪地域
- 垂直積雪量　100 cm　・単位荷重　20 N/cm/m²
- 設計用積雪荷重 長期　1400 N/m²、短期　2000 N/m²（ 700 N/m²）
（　）内は他の短期荷重と組合せる場合

6）積載荷重						(N/m ²)
室　名	床	小　梁	主架構	地　震	備	考
屋　根	1400	1400	1400	700		
廊　下	3500	3350	3200	2100		

注記ある場合以外 ●印の項目を適用する。

8）特殊荷重

種　別	重　量　数	備　考
高　架　水　槽		
キュービクル		
緑　化		
室　外　機		
エレベーター		
フォークリフト		
クレーン		

9）鉄骨製作工場

指定性能評価機関のグレード（　○ H　● M　　○ R　）以上の工場とする。
○ 上記以外の工場とする。
※ AW検定有資格者の必要性（　○ 有　● 無　）

1 0）設計用地耐力

場　所	基礎形式	基礎深さ（m）	設計地耐力（kN/m ² ）		備　考
			長　期	短　期	
基　礎	独立基礎	GL-1.70	230	460	

土質柱状図

● 別紙参照（S-111）

- 標準貫入試験　○ スウェーデン式サウンディング試験
- 平板載荷試験

地業工事

地　業　内　容	部　　　位	せ　き　板	厚さ (mm)	備　考
捨てコン	地中梁下		50	
捨てコン	基礎下		100	
砕石	地中梁下		60	
砕石	基礎下		100	

※再生砕石使用（　●可　○不可　）

- 締固めは、ランマー3回突き、振動コンパクター2回締め又は振動ローラー締め程度とし、緩み、ばらつき等がないように、十分締固める。
- 厚さが300mmを超えときは、300mmごとに締固めを行う。
- 捨てコンクリートは、設計基準強度　F_c = 18 N/mm²　以上とする。

地盤改良工事

改良径（mm）	先端深さ（m）	基礎深さ（m）	設計基準強度 (kN/m ²)	設計杭支持力（kN/m2）		備　考
				長　期	短　期	

・地盤改良に関するセメント系固化材は、六価クロム溶出量低減型固化材を使用する。
ただし、六価クロム溶出試験を実施し、六価クロム溶出量が環境基準値以下であることを確認した場合はこの限りではない。

杭工事

※詳細事項は別紙（S-　）による。

杭　種　別	種　類	工　法	備　考

- 杭の先端深さは地盤状況などに応じて変更することがある。
- 場所打ちコンクリート杭の材料はコンクリート工事　・鉄筋工事の項による。
- 試験杭の位置等は設計図書又は工事監理者の指示による。
- 根固め液及び杭周固定液の管理試験は、試験杭本毎に1回、本杭20本毎に1回とする。（継手ない場合は、本杭30本毎に1回とする）

■　コンクリート工事

使　用　箇　所	コンクリートの種　類	設計基準強度 F _c (N/mm ²)	調合管理強度 F _m (N/mm ²)	気乾単位体積重量 (k N/m ³)	所　要スランプ (cm)	所　要空気量 (%)	混和剤
a　基礎、地中梁	普通	21	21+mSn	23	15	4.5	AE減水剤
b							
c							

F_m=max（F_c、F_d）+mSn　mSn：構造体強度補正值
・計画供用期間の級：● 短期（18）　　○ 標準（24）　　○ 長期（30）
（　）内数値は、耐久設計基準強度：F_d（N/mm²）を示す。

- セメントの種類　（　● 普通ポルトランドセメント　○　）
- 粗骨材の種類・最大寸法　（　● 砕石 20、　○ 砂利 25　）
- 寒中コンクリートの適用期間　※（1）、（2）のいずれかに該当する期間を基準とする。

- （1）打込み日を含む旬の日平均気温が4℃以下の期間
- （2）コンクリート打込み後91日までの積算温度M₉₁ が940°・Dを下回る期間
- せき板の材料　（● 合板、○ メッシュ型枠　● 鋼製型枠）
- 練り混ぜ水　（● 上水道水　● 上水道水以外の水　● 回収水（上澄水のみ））
- 単位水量　（● 185kg/m³ 以下、○ 175kg/m³　）以下を標準とする。
- 単位セメント量　270kg/m³　以上を標準とする。
- 水セメント比は、ポルトランドセメントの場合、65パーセント以下を標準とする。
- 塩化イオン量：　0.3kg/m³　以下
- 試験　（圧縮強度試験　）
- 供試体の採取（構造体のコンクリート強度の推定試験）
供試体の採取場所は、工事現場の荷降ろし場所とする。供試体は、コンクリートの種類が異なるごとに、1日1回以上かつコンクリートの150m³ 毎又は、その端数につき1回以上とする。

- 供試体の養生方法は、（● 標準水中養生　● 現場水中養生　○ 現場封かん養生　○ コア）とする。
現場水中養生とした場合の圧縮強度（28日）は、材齢28日までの平均気温が20℃以上の場合調合管理強度以上とする。材齢28日までの平均気温が20℃未満の場合は、F_c+3N/m²とする。
- コンクリート躯体の養生方法　（● 散水養生、○　）
- せき板の存置期間
コンクリートの材齢により、又はコンクリートの圧縮強度により定められた最小存置期間ののちに取り外しを行う。
なお、圧縮強度により定める場合は、コンクリートの試験結果及び安全確認するための資料により、監督職員の承認を受ける。

種類 部位	せ　き　板		支　柱	
	基礎、はり側、柱、壁	スラブ下、はり下	スラブ下	はり下
圧縮期間中の平均気温 (秋田県) (標準値)	早強ポルトランドセメント	普通ポルトランドセメント	早強ポルトランドセメント	普通ポルトランドセメント
	高圧セメントA種	高圧セメントA種	高圧セメントA種	普通ポルトランドセメント
	シリカセメントA種	シリカセメントA種	シリカセメントA種	高圧セメントA種
	シリカセメントA種	シリカセメントA種	シリカセメントA種	シリカセメントA種
15℃以上	2	3	8	17
5℃以上	3	5	12	25
0℃以上	5	8	15	28
コンクリートの圧縮強度	5.0 N/mm ²		原則として、 支柱を外したのちに取り外す。	
			設計基準強度の 8.5％　又は12N/mm ² 1.00％ かつ、施工中の荷重及び外力について、構造計算により安全であることが確認されるまで。	

土間のむび割れ対策事項（案）

- 単位水量　： 180kg/m³ ～ 170kg/m³　以下を標準とする。
- 水セメント比　： 55％ ～ 50％　以下を標準とする。
- 単位セメント量　： 270kg/m³ ～400kg/m³　を標準とする。
- 粗骨材の種類　： 石灰石砕石の使用を検討する。
- 出隅、入隅、開口部、柱回りにはφ6-100x100のタイバーで補強を行う。
- 養生方法　： 養生マット、ビニールシートでの湿潤養生を標準とし3～7日間行う。
※凍結の恐れがある場合は、監理者と協議の上決定する。
- カッター目地は、翌日又は翌々日までに施工する。
※上記によらない場合は、工事監理者に承諾をえる。

膨張材を添加する場合の注意事項

- 膨張材を添加する場合は公共建築工事標準仕様書6.2.1におけるⅡ類に該当させること。
- 生コンクリート製造工場が第三者によるJIS Q 1011による適合性認証を有しJIS A 5308の規定を満足する　コンクリートを信頼性に基づいて製造する品質管理体制を構築している事。
- 製造される生コンクリートは、JIS A 5308にある「JISマーク」の表示製品に準拠した材料を用いて製造される事。
- 添加する膨張材は、JIS A 5308に記載されたJIS A 6202の規格による材料を信頼性を確保した製造時の添加方法が管理される事。
- 調合計画時に試し練りを行い、計画スランプ、計画空気量、コンクリート温度、塩化物量、単位容積質量及び材齢28日の圧縮強度を確認する事。
※上記全てを満足する場合、法第37条の規定に「適合」するものとして扱う。

注記ある場合以外 ●印の項目を適用する。

■　鉄筋工事

採用	材料種別	表　示	使　用　箇　所	備　考
●	SD295A	D10,13	基礎、地中梁	D16以下（JIS G 3112）
●	SD345	D19	地中梁	D19以上（JIS G 3112）
○				

採用	継手種別	使　用　箇　所	備　考
●	重　ね　継　手	基礎、地中梁	D16以下　（特記なき限り）
●	ガ　ス　圧　接	地中梁	D19以上　（特記なき限り）
○			

- 圧接工：公益社団法人　日本鉄筋継手協会の資格証明書を提出の事
- 圧接部抜取り試験：同作業班が同一日に施工した圧接箇所ごと（200箇所を越える時は200箇所ごと）を、1検査ロットとする。
○ 圧接部引張試験＝3本以上/検査ロット
● 超音波探傷試験＝30箇所以上/検査ロット

■　鉄骨工事

材料種別	使　用　箇　所	備　考
SS400	プレート類、大梁、小梁、間柱	JIS G 3101
SSC400	胴縁、母屋	JIS G 3350
SN490B・C	ダイアフラム	JIS G 3163
SNR400B	水平ブレース	JIS G 3138
SN400B	ブレースシート	JIS G 3136
BCR295	柱	MSTL-Q141、Q142

- デッキプレート防錆方法　● 亜鉛メッキ○ 防錆塗装
使用法　○ 構造床　○ 捨型枠　● 合成スラブ
施工条件　○ 単純梁　● 連続梁　○ 支保工無し○ 支保工有り

- 接合部の構造形式　● 一般部高力ボルト　（○ 摩擦接合　○ 引張接合）
● プレース接合部高力ボルト（● 摩擦接合　● 支圧接合）
（● JIS プレース　○ その他）

- 中ボルト
強度区分（● 4.8　○ 6.8　○ 10.9）
● 溶接　（○ 工場溶接　○ 現場溶接）
● トルシア形（S10T）　● J I S系2種（F10T）
○ 溶融亜鉛メッキ高力ボルト（F8 T）　※施工技術者資格必要
- アンカーボルト
- スタッドボルト
- スカラップ
- SR235　○ SS400　○ SNR400B　○ SNR490B　● その他
JIS B 1198「頭付きスタッド」による。
● 改良スラグ工法　○ ノンスラグ工法　○

防錆塗装

採用	使 用 箇 所	塗 料	素 地	塗り回数		備 考
			ごしらえ	工場	現場	
○		JIS K 5621	C種	1		
●	屋 内 部	JIS K 5674 (1種)	C種	2		
○	屋 外 部	JIS K 5621	C種	1		
●		JIS K 5674 (1種)	C種	2		
○		JIS H 8641	C種			溶融亜鉛メツ

- 現場溶接部、高力ボルト接合部、ボルト類などは現場タッチアップを行う。
- 耐火被覆を施す部分は原則として錆止め塗装をしない。

接合部の検査（検査結果は後日工事監理者に報告すること）

検査対象	検査内容	検　査　率　又は　検　査　数	備　考	
完全溶込み溶接部	超音波探傷試験	100　％	注1　％	現場溶接部は、全数検査 注1：A0QL 4％ 第6水準
		％	％	
隅肉溶接部	溶接部外観検査	100　％	－　％	
		％	％	

- 完全溶込み溶接部の食い違い及び仕口のズレ、アンダーカットについては、国交省告示1464号の基準を厳守する事。

■　建築設備　（令第129条の2の4の事項）

- 建築物に設ける建築設備にあつては、構造耐力上安全なものとして以下の構造方法による。
- 建築設備（昇降機を除く）、建築設備の支持構造部及び緊結金物で腐食又は腐朽のおそれがあるものには、有効なさび止め又は防腐のための措置を講ずること。
- 屋上から突出する水櫃、煙突、冷却塔その他これらに類するものは、支持構造部又は建築物の構造耐力上主要な部分に、支持構造部は、建築物の構造耐力上主要な部分に、緊結すること。
- 煙突は、
 - 煙突の屋上突出部の高さは、れんが造、石造、コンクリートブロック造又は無筋コンクリート造の場合は鉄製の支持を設けたものを除き、90cm以下とすること。
 - 煙突で屋内にある部分は、鉄筋に対するコンクリートのかぶり厚さを5cm以上とした鉄筋コンクリート造又は厚さが25cm以上の無筋コンクリート造、れんが造、石造若しくはコンクリートブロック造とすること。
- 建築物に設ける給水、排水その他の配管設備は、
 - 風圧、土圧及び水圧並びに地震その他の震動及び衝撃に対して安全上支障のない構造とすること。
 - 建築物の部分を通して配管する場合においては、当該貫通部分に配管スリーブを設ける等有効な管の振動防止のための措置を講ずること。
 - 管の伸縮その他の変形により当該管に損傷が生ずるおそれがある場合において、伸縮継手又は可換継手を設ける等有効な損傷防止のための措置を講ずること。
 - 管を支持し、又は固定する場合においては、つり金物又は防振ゴムを用いる等有効な地震その他の震動及び衝撃の緩和のための措置を講ずること。
- 法第20条第一号から第三号までの建築物に設ける屋上から突出する水櫃、煙突その他これらに類するものにあつては、建設省告示1389号により、風圧並びに地震その他の震動及び衝撃に対して構造耐力上安全なものとすること。

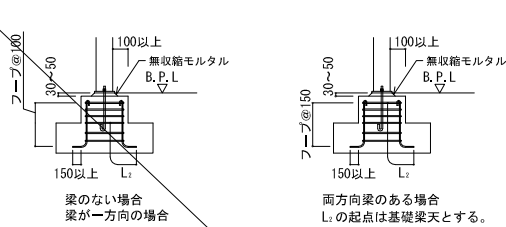
通記	訂正	・	久米・村田設計共同企業体		日付	平成30年12月14日	株式会社 久米設計	有限会社 村田弘建築設計事務所	件名	市立秋田総合病院立体駐車場建設工事		設計番号		
		・	 株式会社 久米設計	有限会社村田弘建築設計事務所	PA	小倉 基延 堤田 高橋 創	一級建築士 登録番号 266585号 高橋 創	一級建築士 登録番号 320305号 村田 良太		図面名	縮尺	図面番号		
		・			監画	川上 賢史、玄島 雄太								
		・				二木 重一、石井 康平								
		・												
構造設計：一 級 建 築 士 第137491号 構造設計一級建築士 第000539号 原田 啓咲										渡り廊下用構造概要書・構造特記仕様書		NONSCALE	S-101	0180038

鉄筋コンクリート構造配筋標準図（２）

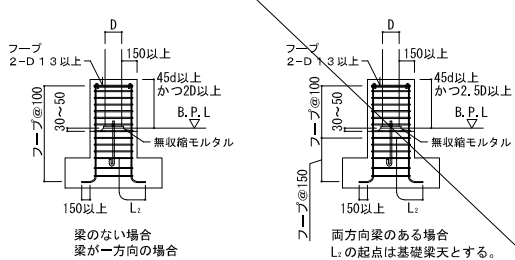
注記ある場合以外●印の項目を適用する。

1. 2
柱脚部

（a）柱脚ピンの場合

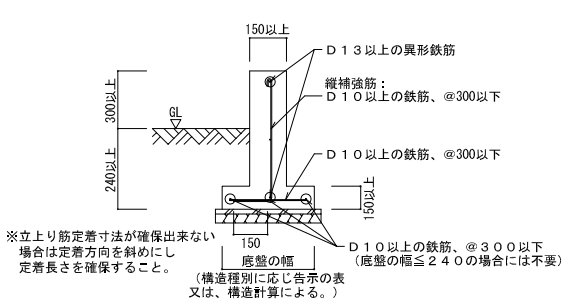


（b）柱脚固定の場合

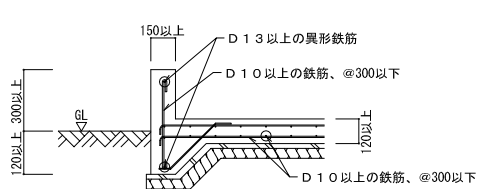


1. 3
基 礎

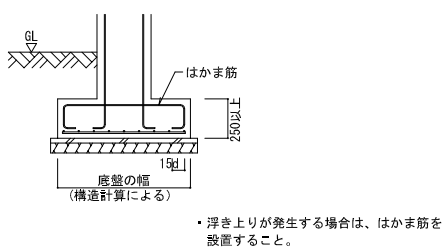
○（a）布基礎



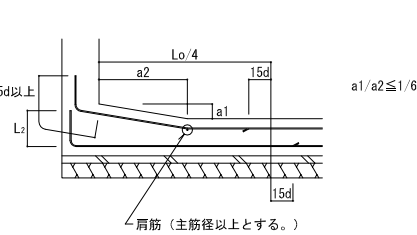
○（b）べた基礎



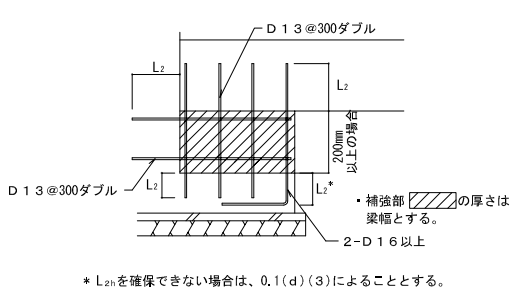
●（c）独立基礎



○（d）べた基礎継手及び定着

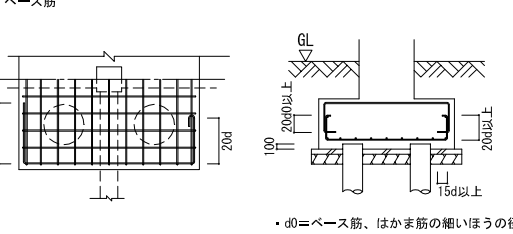


（e）基礎と地中梁

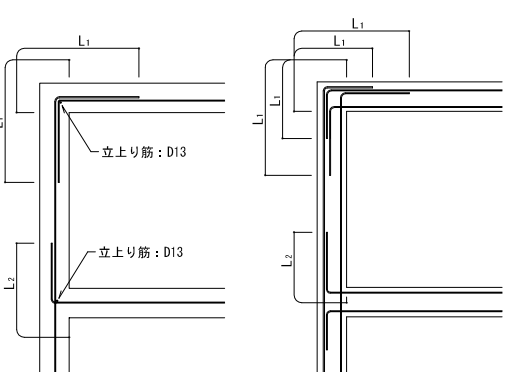


（f）既成杭基礎

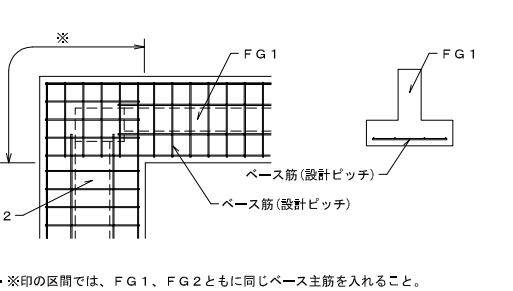
（1）ベース筋



（g）布基礎・地中梁の主筋の定着

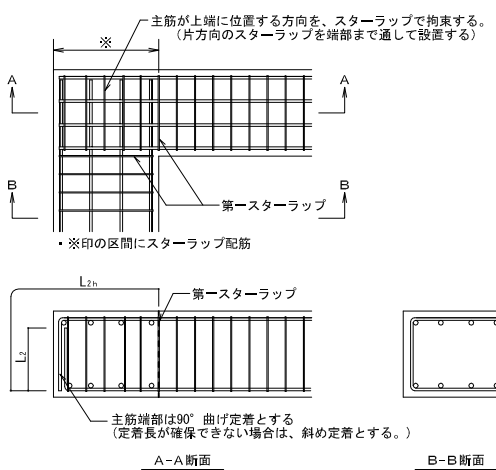


（h）布基礎コーナー部のベース筋



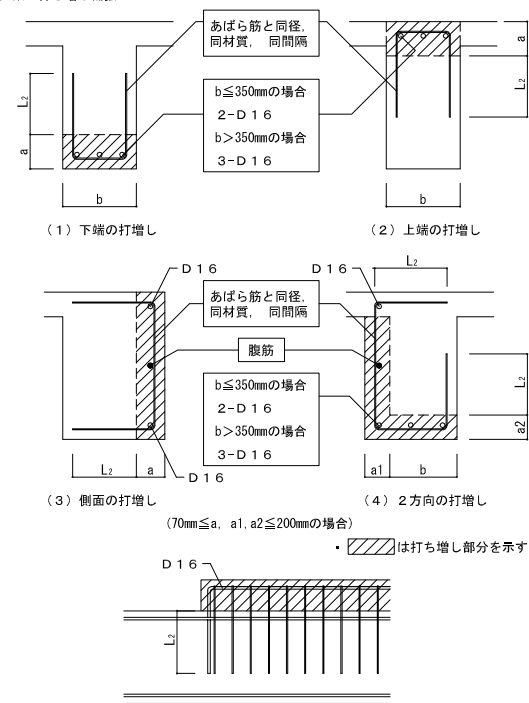
※印の区間では、FG1、FG2ともに同じベース主筋を入れること。

（i）布基礎コーナー部の配筋

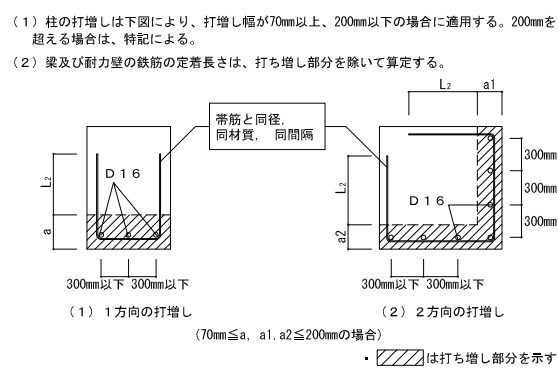


1. 4
そ の 他

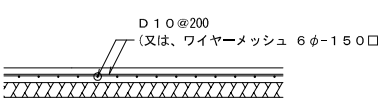
（a）梁の打ち増し補強



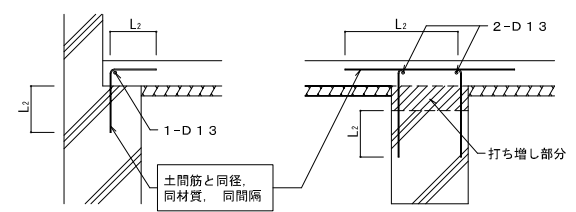
（b）柱の打ち増し補強



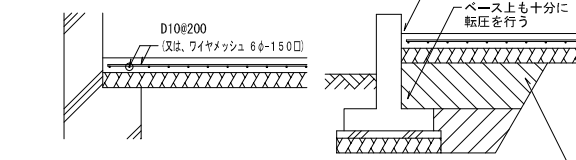
○（c）土間コンクリート



○（1）差筋補強の場合

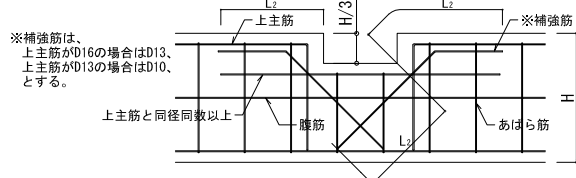


○（2）差筋補強の無い場合



（d）梁補強

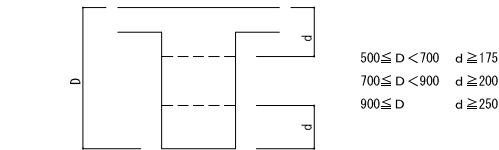
○（1）開口部まわりの補強



※補強筋は、

上主筋がD16の場合はD13、
上主筋がD13の場合はD10、
とする。

（2）梁貫通孔補強
※補強方法は原則として既製品（評定品）を使用すること。
a. 一般事項
1) 梁貫通孔は、梁せいの1/3以下とする。
2) 孔が複数の場合は、中心間隔を径(φ)の3倍以上とする。
孔の径(φ)が異なる場合は、中心間隔を各径(φ)の平均の3倍以上とする。
3) 位置は原則として、スパン(Lo)の中央部Lo/2の範囲内で、
梁せいの中央D/2の範囲内とし、下図による。



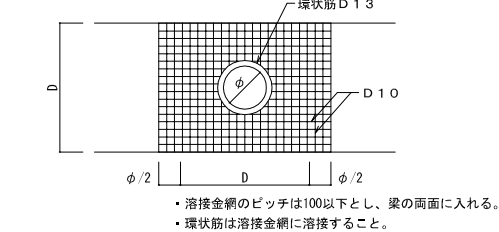
○ b. 鉄筋による補強

・補強筋の程度
φの径が梁せいの1/10以下、かつ150未満のときは補強を省略することができる。

採用	貫通孔径	補 強 筋	配 筋 図
○	60 ≦ φ ≦ 100	折 筋 2-D13 縦 筋 ST 2-D13	
○	100 < φ ≦ 150	折 筋 2-D13 縦 筋 ST 2-D13 横 筋 2-D13	
○	150 < φ ≦ 250	斜 筋 4-D13 縦 筋 ST 2-D13 横 筋 2-D13 縦筋上下 3-D13@100	

* 必要に応じて鉄筋は別途計算にて決定のこと。

○ c. 溶接金網による補強



・溶接金網のピッチは100以下とし、梁の両面に入れる。

・環状筋は溶接金網に溶接すること。

○ d. 既成金物による梁貫通孔補強

梁貫通孔補強に既製品金物を使用する場合は、金物メーカーの設計要綱による。

(使用にあたっては、設計者又は、工事監理者と打ち合わせのこと。)

製品名	コンクリートの適用範囲	スターラップの適用範囲
・ウエブレン (テイエム技研)	Fc=21N/mm ² 以上	単 筋
・ダイヤレンNS (コーリョー建版)	Fc=21N/mm ² 以上	複 筋
・リンブレン (丸井産業)	Fc=18N/mm ² 以上	複 筋
・スーパーハリー (栗本鉄工所)	Fc=21N/mm ² 以上	複 筋

構造設計：一 級 建 築 士 第137491号

構造設計一級建築士 第000539号 原田 啓咲

追記	訂正	久米・村田設計共同企業体	日付 平成30年12月14日	株式会社 久米設計	有限会社 村田弘建築設計事務所	件名 市立秋田総合病院立体駐車場建設工事	設計番号 0180038
		KUME SEKKEI 株式会社 久米設計	FA 小倉 基延 奥田 高橋 創	一級建築士 登録番号 286585号 高橋 創	一級建築士 登録番号 320305号 村田 良太	図面名 渡り廊下用鉄筋コンクリート構造配筋標準図 (2)	図面番号 S-103
			監画 川上 賢史、玄島 雄太			縮尺 NONSCALE	
			二木 重一、石井 康平				

■ 一般事項

1. 技術関連図書(最新版)
- 1. 日本建築学会 建築工事標準仕様書 JASS6 鉄骨工事
 - 2. 日本建築学会 鉄骨工事技術指針・工場製作編
 - 3. 日本建築学会 鉄骨工事技術指針・現場施工編
 - 4. 日本建築学会 鉄骨精度測定指針
 - 5. 日本建築学会 鋼構造建築溶接部の超音波傷検査基準・同解説
 - 6. 日本建築学会 鋼構造設計規準
 - 7. 国土交通省大臣官房官庁営繕部監修 公共建築工事標準仕様書
 - 8. 建設省住宅局建築指導課 SCS-H97 鉄鋼構造標準接合部 H形鋼編

2. 製作工場は、下記のいずれかで工場監理者の承認した工場とする

1	国土交通大臣認定工場	グレード	○ S	○ H	● M	○ R	○ J
2	指定工場	指定工場	(指定工場名:)				

注)グレードの適用範囲

- Jグレード
- 1. 鉄骨溶接構造の3階以下の建築物
(述べ面積500㎡ 以内、高さ13m以下かつ軒高10m以下のもの)
 - 2. 400N級鋼で厚板16mm以下の鋼材
通しダイヤフラム(開先なし)は490N級鋼で板厚22mm以下
ベースプレートは490級鋼で板厚50mm以下

- Rグレード
- 1. 鉄骨溶接構造の5階以下の建築物
(述べ面積3000㎡ 以内、高さ20m以下のもの)
 - 2. 400N及び490N級鋼で板厚25mm以下の鋼材
通しダイヤフラム(開先なし)は板厚32mm以下
ベースプレート及びGコラムのパネル厚肉部は板厚55mm以下

- Mグレード
- 1. 鉄骨溶接構造の400N及び490N級鋼で板厚44mm以下の鋼材
通しダイヤフラム(開先なし)は板厚50mm以下
ベースプレート及びGコラム及びSTコラムのパネル厚肉部が50mmを
超える場合、50℃の余熱を行う

- Hグレード
- 1. 鉄骨溶接構造の400N及び490N及び520N級鋼で板厚60mm以下の鋼材
通しダイヤフラム(開先なし)は板厚70mm以下

- Sグレード
- 1. 全ての鉄骨溶接構造

3. 鉄骨工事着手前に提出する書類

- 認定書の写し
- 工作図
- 溶接工事作業計画書
- 工場製作要領書
- 現場施工要領書
- 現場建方計画書

4. 使用鋼材

- 鋼 板
- SN400A
 - SN400B
 - SN400C
 - SN490B
 - SN490C
 - SM490
 - SS400

- H 形 鋼
- SN400A
 - SN490A
 - SS400
 - SN400B
 - SN490B
 - SM490

- 形 鋼
- SS400
 -

- 鋼 管
- STKN400B
 - STKN490B
 - STK400

- 角型鋼管
- BCR295
 - BCP235
 - STKR400
 - BCP325
 -

- 軽量形鋼
- SSC400

- 床 鋼板
- テッキプレート
 -
 - h=50
 - h=75
 - t=1.6
 - t=1.6
 - 亜鉛めっき
 - Z12

- そ の 他
-

- 高力ボルト
- S10T
 - F10T
 - F8T
 -

- ボ ル ト
- 中ボルト

- アンカーボルト
- SS400
 - ABR
 - SNR400B
 - ABM
 - SNR490B
 - 既製品

- ス タ ッ ド
- φ16
 - h=80

- プ レ - ス
- JISプレス
 - SS400(山形鋼)

- 錆 止 め
- JIS K 5621 工場 回塗り/現場 回塗り
 - JIS K 5625 工場 回塗り/現場 回塗り
 - JIS K 5674 工場 2回塗り/現場 回塗り
 - 溶融亜鉛めっき
 -

5. 監理者に検査事項を連絡し、確認を受けるもの

- 現寸検査
- 組立検査
- 製品検査
- 建て方検査

6. 鉄骨工事完了後監理者に提出するもの

- 鋼材規格証明書(実物又は裏書きミルシート)
- 流通経路証明書(トレーサビリティ)
- 高力ボルト規格証明書
- 防錆塗料成分証明書
- 中間検査において製作工場が求められる書類
- 溶接接合部の検査報告書
- 外観検査 (100%)
- 超音波自主検査 (100%)
- 超音波第三者検査 (注1)

・注1: AOQL4% 第6水準

・現場溶接部については原則として第三者による全数検査を行うこと

・第三者検査機関とは、建築主、工事監理者又は工事施工者が受け入れ検査を
代行させるために自ら契約した検査会社をいう

- 工程写真
- 鋼材
- 開先形状
- 組立状況
- 塗装状況
-
-

7. 現場建方時に製作工場名表示看板を掲げること

■ 工場標準 1. 工作図

1. 工作図は以下のものを作成する
- アンカープラン
 - 伏図
 - 軸組図
 - 継手基準図
 - 詳細図
 - 溶接基準図
 -
 -

2. 現寸

- 1. 設計図書の内容が正確に製作者に伝達される内容とする
- 2. 仕口部分の組立順位、溶接方法がわかるものとする
- 3. 複雑な納まり部分は十分吟味された内容とする

3. けがき

- 1. けがき前に鋼材の材質・板厚等の他、変形・傷の有無を確認する
- 2. 次工程に製作情報が正確に伝わるように記入する
- 3. 高張力鋼及び曲げ加工される外面にはボンチなどによる打痕などを残さない

4. 切断

- 1. 鋼材の切断面はいちじるしい切欠きを生じないようにする
ノッチの深さは1mm以下とする
- 2. せん断切断する場合の鋼材の板厚は、13mm以下とする
- 3. 部材切断面のバリ、まくれは取り除く
- 4. 切断加工後においては鋼材の識別を明確とする

5. 孔あけ

- 1. 高力ボルト用の孔あけ加工は、ドリルあけとする
- 2. ボルト、アンカーボルト、鉄筋貫通孔はドリルあけを原則とするが、
板厚13mm以下の場合にはせん断孔あけとしても良い
- 3. アンカーボルト孔、セパ孔、設備貫通孔等で孔径30mm以上はガス孔あけとしても良い
孔径の精度は±2mm以内とする
- 4. 孔あけ後に生じたバリ、まくれは、グラインダー等により除去する
- 5. 孔径は下記とする

種類	孔径 d	公称軸径 d1
高力ボルト	d1+2.0	d1<27
	d1+3.0	d1≥27
ボルト	d1+0.5	—
アンカーボルト	d1+5.0	—

(単位:mm)

6. 摩擦面の処理

- 1. すべり係数が0.45以上確保できる下記の方法とする
 - 1. 自然発錆 ディスクグラインダー等で黒皮などを、スブライスプレートの全面の範囲に
ついて除去した後、自然放置して発生させた赤錆状態を確保する
 - 2. プラスト処理 ショットプラスト等で50 μ mRz以上のあらさを確保する
ただし、赤錆は発生させなくてもよい
- 2. 溶融亜鉛めっきの場合はすべり係数0.4以上確保できる下記の通りとする
 - 1. プラスト処理 ショットプラスト等で50 μ mRz以上のあらさを確保する
 - 2. それ以外の方法は工事監理者と協議し承認を得る

7. 高力ボルト

- 1. 建方時には仮ボルト(中ボルトでも可)を必ず使用する
(ボルト一群に対して、高力ボルト継手では1/3程度かつ2本以上をバランスよく配置する)
- 2. 接合面は全て摩擦面の処理を行う(フルプレスは対象外)
- 3. 1次締め→マキنگ→本締めを全数行う
(各部材の手順ごとの写真管理を行う)
- 4. 搬入(施工前)時には、ボルト頭部の表示を確認する(等級、JISマーク等)
- 5. 高力ボルトは雨水を避け、温度変化が少ない場所で保管する
- 6. 雨の場合やボルト温度が0～60℃の範囲にない条件の場合は締め付けは行わない
- 7. 高力ボルトの締め付けで、一群の中では中央から外側へ、
継手では下フランジ→ウェブ→上フランジの順に締め付ける
- 8. 締め付け後の自主検査(回転量、共回り、軸回り等)を行い、結果を資料としてまとめる
- 9. 建方検査については、本締め前に行う

構造設計：一 級 建 築 士 第137491号

構造設計一級建築士 第000539号 原田 啓咲

追記	訂正	-	久米・村田設計共同企業体		日付	平成30年12月14日	株式会社 久米設計	有限会社 村田弘建築設計事務所	件名	市立秋田総合病院立体駐車場建設工事		設計番号	0180038	
		-	KUME SEKKEI 株式会社 久米設計	有限会社村田弘建築設計事務所	FA	小倉 基延 奥田 高橋 創	一級建築士 登録番号 266585号 高橋 創	一級建築士 登録番号 320305号 村田 良太						
		-			監画	川上 賢史、玄島 雄太								
		-				二本 重一、石井 康平								
		-												
									図面名	渡り廊下用鉄骨構造基準図	縮尺	NONSCALE	図面番号	S-104

溶 接 標 準 図																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
適用範囲 および 前提条件	a)適用範囲 工場溶接および現場溶接			共通事項	a) 突合せ溶接および部分溶込み溶接の両端には、健全な溶接ができるように、継手と同じ形状で母材と同材同質のエンドタブを取り付ける。但し、工事監理者の承諾を得た場合は、代替エンドタブを用いることができる。エンドタブの組立溶接は、JASS6、鉄骨工事技術指針に従い、適切な施工を行う。			c) T継手の余盛高さ T継手の余盛高さhは、 h=T/4 ただしTが40mmをこえる時はh=10とする。			f) ダイヤフラム出寸法 e=25 (tc<28) e=30以上かつtd以上 (tc≥28) tc:柱フランジ厚																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	b)適用鋼材および板厚 構造概要書等による。				b) スカラップ(現場溶接の場合は特記による。)			d) 裏当て金:厚さ、巾は特記なき限り9x25とし、材質は母材と同材同質とする。裏当て金の組立溶接は、JASS6、鉄骨工事技術指針に従い、適切な施工を行う。 ノンスカラップの場合、フィレット部をR加工とする。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
c)適用溶接法 アーク手溶接 ガスシールドアーク半自動溶接 サブマージアーク溶接						Q:エンドタブの長さ アーク手溶接 Q=35 ガスシールドアーク半自動溶接 Q=38 サブマージアーク溶接 Q=70			e) 突合せ溶接する材の板厚が異なる場合(通しダイヤフラムは除く) T2<T1+10mmの時、勾配は不要。 T2≥T1+10mmの時、次のように勾配をつける。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
d)適用外は特記による。						sr1=35mm sr2=10mm			2.5(T2-T1)以上																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
e)前提条件 ・アーク手溶接は、ルート部の溶け込みを確保するために初層ないし数層にわたり、2.6、3.2、4.0、5.0mmのうちから選定した棒径の溶接棒を用いる。 ・サブマージアーク溶接の溶接装置は、最大容量1000Aの1電極とする。 ・両面溶接は、片側から溶接した後、裏はつりを行って裏側からも溶接するものとする。ただし、サブマージアーク溶接においては、溶接施工性試験等により完全溶け込みを判断・確認できる場合には、裏はつりを省略することができる。 ・開先加工の精度は「JASS6 付則6 鉄骨精度管理基準」による。																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
完全溶込みグループ溶接										溶接姿勢 F:下向、H:横向、V:立向		柱・はりの接合																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
裏当て金付										両面溶接(裏はつり)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
アーク手溶接・ガスシールドアーク半自動溶接	1	2	3	21	22	23	24	25	26		⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧	⑧

デッキ合成スラブ設計・施工標準仕様書

タイプ
A

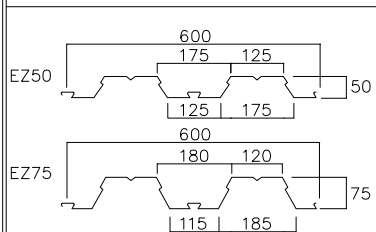
スーパーEデッキEZ50, EZ75(同等品)

合成スラブの設計・施工は(社)日本鉄鋼連盟編「デッキプレート床構造設計・施工標準-2004」(社)日本建築学会編「各種合成構造設計指針・同解説」、(社)日本建築学会編「建築工事標準仕様書・同解説のうちJASS5鉄筋コンクリート工及びJASS6鉄骨工事」、合成スラブ工業会編「大臣認定・無被覆耐火構造 合成スラブの設計・施工マニュアル」、設計・施工便覧による。

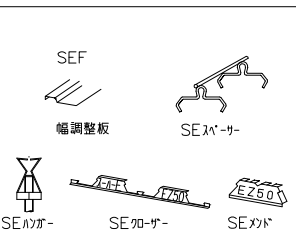
1. 設 計

	品名	☒ EZ50 ☐ EZ75			
	板厚および表面処理	板厚 (mm)	表面処理	仕様	種類の記号 *1
☒	デッキプレート (注) *1 JIS G3352 *2 JIS K5621(2008) 4種の防錆性を有した塗料	☐ 1.2	☐ なし		SDP1T
			☐ 塗装	*2	
		☐ めっき	☐ Z12 ☐ Z27 ☐		SDP2G
		☒ 1.6	☐ なし		SDP2
☐ 塗装	*2				
		☐ めっき	☐ Z12 ☐ Z27 ☐		SDP2G
☒	コンクリート	種類	☒ 普通 ☐ 軽量1種 ☐ 軽量2種		
		設計基準強度 (N/mm ²)	☐ 18 ☒ 21 ☐		
		デッキ山上厚さ (mm)	☐ 70 ☒ 80 ☐ 85 ☐ 90		
			☐ 95 ☐ 100 ☐		
☒	溶接金網または異形鉄筋	溶接金網 (JIS G3551)	☒ φ6-150 ☐ φ6-100 ☐		
		異形鉄筋 (JIS G3112,3117)	☐ D10-200 ☐		
☐	スーパーEデッキ用システム部品	☐ SEマ-ナー ☐ SEの7マ-			
☒	デッキプレート補強仕様	☒ 100φ70-7 ☐ 小口70φ7			
☒	梁との接合形式	注 記			
		径、長さ、ピッチは構造図による。梁とデッキとの接合はアークスポット溶接等による。(焼抜き溶接は不要)			
		☒ SPW : 標準溶接径 18mm以上 ※溶接位置等は特記による。 接合位置は特記による。構造認定を受けた発射打込みギョウ打ちを使用すること。			

デッキプレート形状・寸法



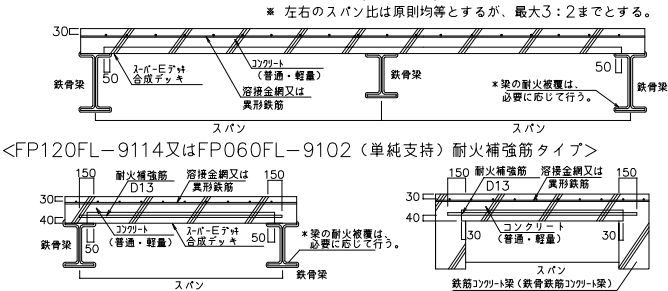
システム部品



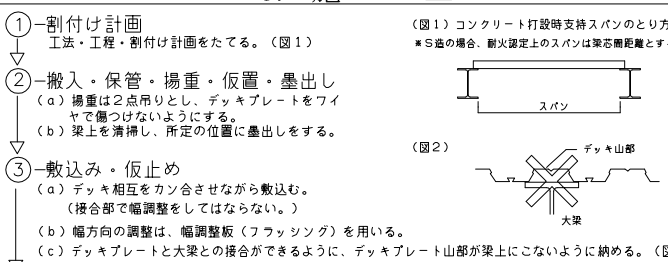
2. 耐 火 設 計

☒ 耐火構造仕様(詳細は下記の通り)		☐ 耐火要求なし							
耐火区分		認定条件							
		使用条件	断面仕様		はり構造				
認定番号		支持条件	許容荷重 ^{*3} (m^2)	許容荷重 ^{*4} (kN/m^2)	品名	コンクリート厚 δ (mm)	ひび割れ防止部材 ^{*5}	S造	RC造SRC造
☐ 床2時間	FP120FL-9108	連続支持	2.7 以下	<式1>	EZ50	普通95以上	$\phi 6-100 \times 100$ または D10-200×200	○	○
			3.4 以下	<式2>		軽量85以上			
			FP120FL-9114	単純支持	3.6 以下 ^{*7}	5.4	EZ75	普通95以上	D10-200×200
	2.7 以下	<式1>			軽量85以上				
	3.4 以下	<式2>			普通90以上	D10-200×200	○	○	
	☐ 床1時間	FP060FL-9096	連続支持	2.7 以下	<式1>	EZ50	普通80以上	$\phi 6-150 \times 150$ または D10-200×200	○
3.4 以下				<式2>	軽量80以上				
FP060FL-9102				単純支持	3.6 以下 ^{*7}	4.4	EZ75	普通90以上	D10-200×200
		2.7 以下	<式1>		普通80以上				
		3.4 以下	<式2>		軽量80以上				
<式1> $W = 5.4 \times (2.7/L)^2$		(注) 式中の「W」は許容荷重(kN/m^2)、「L」は支持長さ(m)を表す。							
<式2> $W = 5.4 \times (3.4/L)^2$		また、Wが9.8を超える場合は9.8とする。							
※ 注意 ^{*3} 許容スパンは、鉄骨梁で支持する場合はその応力距離とし、RC梁で支持する場合は梁の内法寸法とする。本表の許容スパンは耐火認定の条件であるので、別途施工時の許容スパンを確認すること。									
^{*4} 許容荷重は、スラブ自重(デッキプレート+コンクリート+鉄筋)を差し引いた数値である。									
^{*5} 耐火時間は、0.2時間以上としなければならない。両面打ちでスラブ補打をする場合は注意すること。									
^{*6} デッキプレートの梁へのめ込み代を30mm以上とする。補筋補強(D13以上、L=1m)を梁への定着長さ150mmで配すること。									
^{*7} スパンが3.4mを超える場合は、梁との接合は両付きスタッド(径16mm以上、ピッチ300mm以下)を使用すること。									
^{*8} 耐火補強筋(D13)をデッキプレートの各端中央にかりり40mmで配すること。									
^{*9} この耐火条件に適合しない場合は、FP060FL-9128あるいはFP120FL-9129(改付はD13+縦横耐火補強)を適用すること。									

<FP120FL-9108又はFP060FL-9096(連続支持)>



<FP120FL-9114又はFP060FL-9102(単純支持) 耐火補強筋タイプ>



1. 割付け計画
2. 搬入・保管・揚重・仮置・墨出し
3. 敷込み・仮止め
4. デッキプレートと梁との接合

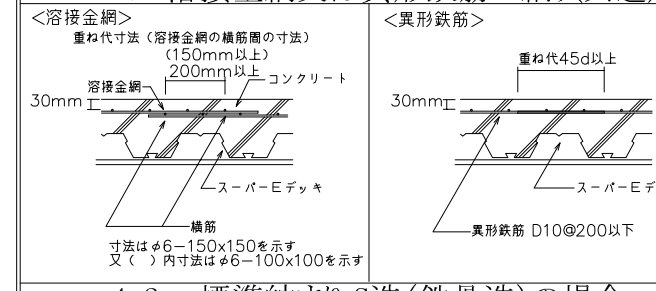
☒ デッキプレート幅方向	☒ デッキプレートスパン方向 溶接ピッチ(P)
特記無き限り下記とする。特記は括弧内に記す。	溶接ピッチ(P) : 特記無き限り600mm以下とする。
(大梁) 接合部2箇所 中梁1箇所 接合部2箇所	(小梁) 各谷1箇所
(大梁) 接合部2箇所 中梁1箇所 接合部2箇所	(小梁) 各谷1箇所

(f) 焼抜き溶接 (SPW) の溶接条件及び溶接機仕様 (g) 焼抜き溶接 1箇所当り短期せん断耐力

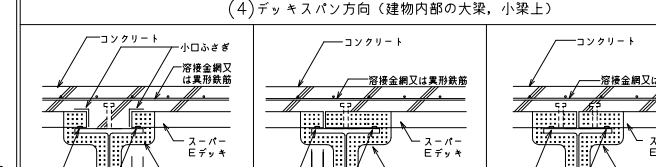
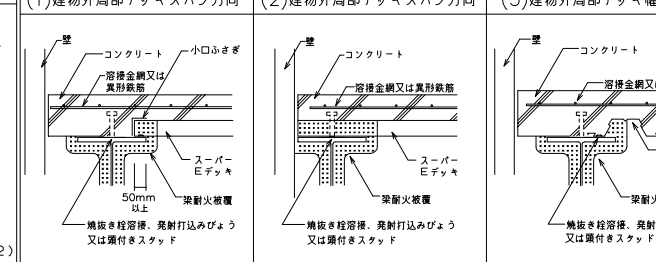
項目	溶接方法
溶接作業資格	JIS Z 3801基本級以上又は JIS Z 3841基本級以上
溶接棒及び溶接材料	低水素系溶接棒 φ4mm
溶接機	交流アーク溶接機AW250A以上又はエンジン溶接機230A以上
標準デッキ板厚(mm)	1.2~1.6
梁フランジ板厚(mm)	6以上
溶接電流(A)	190~230
溶接電圧(V)	—
アークタイム(sec)	8~12
溶接径(mm)	18以上

5. 小口ふさぎ・コンクリート止め
6. 開口部補強
7. 溶接金網又は異形鉄筋
8. コンクリート打設
9. 養生

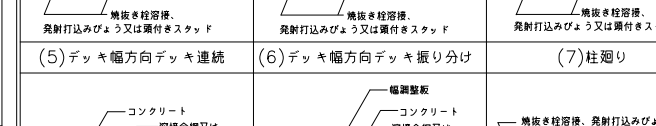
4-1. 溶接金網又は異形鉄筋の納り(共通)



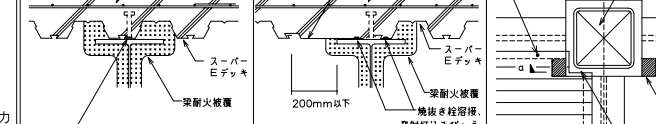
4-2. 標準納まり:S造(鉄骨造)の場合



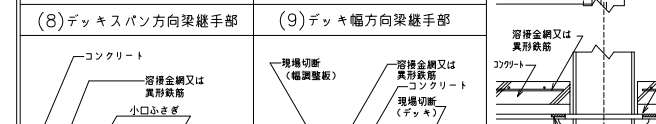
(5) デッキ幅方向デッキ連続



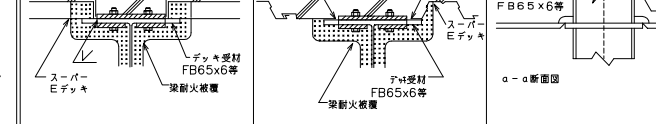
(6) デッキ幅方向デッキ振り分け



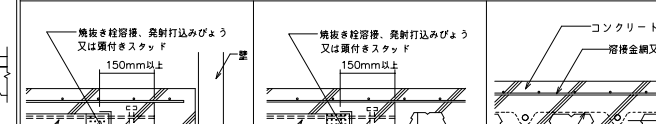
(7) 柱廻り



(8) デッキスパン方向梁継手部



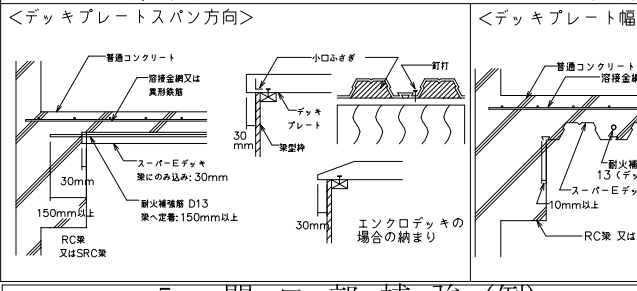
(9) デッキ幅方向梁継手部



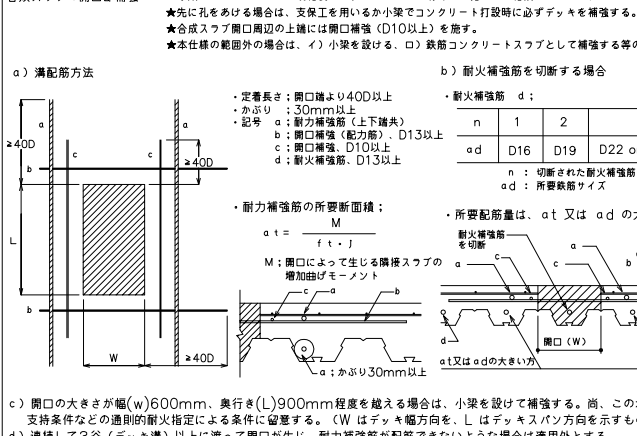
(10) 耐火補強筋の納まり (FP120FL-9114, FP060FL-9102)



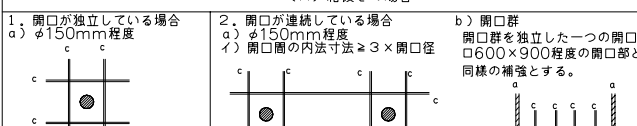
4-3. 標準納まり:RC造またはSRC造の場合



5. 開口部補強(例)



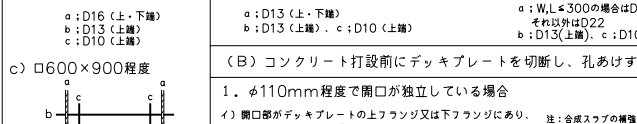
(A) 箱抜きの場合



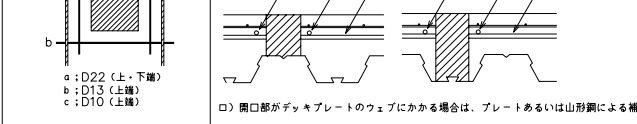
(B) コンクリート打設前にデッキプレートを切断し、孔あけする場合



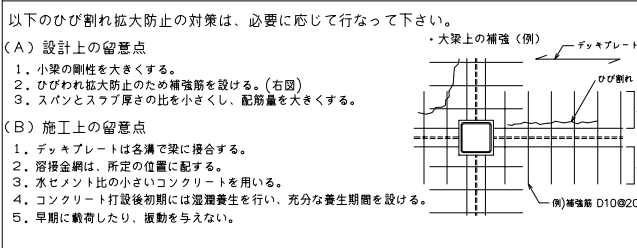
6. ひび割れ拡大防止のための留意点(参考)



(A) 設計上の留意点



(B) 施工上の留意点



構造設計：一級建築士 第137491号

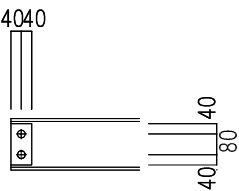
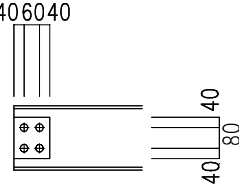
構造設計一級建築士 第000539号 原田 啓咲

改訂：平成30年5月

訂正	-	久米・村田設計共同企業体	日付 平成30年12月14日	株式会社 久米設計	有限会社 村田弘建築設計事務所	特記	市立秋田総合病院立体駐車場建設工事	設計番号	0180038
訂正	-	KUME SEKKEI 株式会社 久米設計	PA 小倉 基延 高橋 創	一級建築士 登録番号 286585号 高橋 創	一級建築士 登録番号 320305号 村田 良太	図面名	渡り廊下用デッキ合成スラブ設計・施工標準仕様書	縮尺	NONSCALE
訂正	-	有限会社 村田弘建築設計事務所	監画 川上 賢史、玄島 雄太	二木 重一、石井 康平		図面番号			S-106

図面	訂正	-	久米・村田設計共同企業体		日付	平成30年12月14日	株式会社 久米設計	有限会社 村田弘建築設計事務所	特名	市立秋田総合病院立体駐車場建設工事		設計番号	0180038	
		-	 株式会社 久米設計	有限会社村田弘建築設計事務所	PA	小倉 基延 渡辺 高橋 創	一級建築士 登録番号 266585号 高橋 創	一級建築士 登録番号 320305号 村田 良太						
		-												
		-												
		-												
									図面名	渡り廊下用 柱脚工法設計、施工標準図	縮尺	NONSCALE	図面番号	S-107

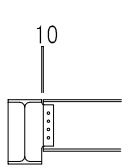
小梁仕口標準図

RB1	H-198x99x4.5x7	2B1	H-248x124x5x8
			
2-M16		4-M20	
GPL-6		GPL-9	

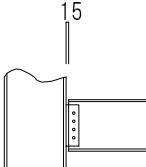
- ・鋼材材質はSS400とする。
- ・ボルトは H.T.B F10T S10T とする。
- ・すみ肉溶接サイズ(S)

GP厚	6	9	12	16
S	6	7	9	12

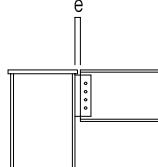
梁端部のあきは下図による



梁付きの場合



柱付きの場合

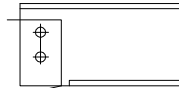


TOP PL付の場合

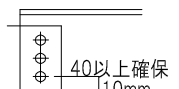
※下フランジの切り欠きについて

ピン接合の場合、下フランジの切り欠きが必要な場合については、下記のいずれかとする。

①片フランジカット （全ての梁サイズに適用可）



② 両フランジカット



10mm程度
(H-248X124以上に適用可)

40以上確保
10mm

10mm程度

大梁継手標準図

RG3	H-148x100x6x9	2G1	H-440x300x11x18	2GC2	H-446x199x 8x12	RG2	H-488x300x11x18	RG1 RCG1 RCG2	H-500x200x10x16						
※ PL- 16x100x290 2PL- 16x35x290		※ PL-12x300x440 2PL-12x110x440		※ PL- 9x200x330 ※ 2PL-12x 75x330		※ PL-12x300x440 2PL-12x110x440		※ PL-12X200x410 2PL-12x 80x410							
4-M16		8-M22		4-M22		8-M22		6-M22							
2PL- 6x80x290		2PL- 9x320x170		2PL- 9x320x190		2PL- 12x320x170		2PL- 9x350x170							
2-M16		5-M22		3-M22		5-M22		4-M22							
50		80		70		80		80							
2CG1	H-588X300X12X20	備 考													
		△ ・ ボルト首下長さ <table><tr><td>FPL BOLT</td><td></td><td>60</td></tr><tr><td>WPL BOLT</td><td></td><td>50</td></tr></table> 1. 表中の右側の数字はトルシヤ型 高力ボルトの首下長さを示す。 又、高力六角ボルトを使用の場 合は、現状の数値+5mmとすること。 2. ボルト首下長さは2捨3入、 7捨8入として算出してある。 ・ 材質 SS400 ・ 添板の切断方法 △ 板厚 13mm以下はシャー切断でも可 (但し※印は縁端距離確保のため自動ガス 切断又は圧延縁) 板厚 13mmを超えるものは自動ガス 切断、又は圧延縁 ・ボルトは H.T.B F10T S10T とする。								FPL BOLT		60	WPL BOLT		50
FPL BOLT		60													
WPL BOLT		50													
PL-12x300x440 2PL-16x110x440															
8- M22															
85															
2PL-9x440x170															
7- M22															
70															

構造設計：一 級 建 築 士 第137491号

構造設計一級建築士 第000539号 原田 啓咲

添削	訂正	-	久米・村田設計共同企業体		日付	平成30年12月14日	株式会社 久米設計	有限会社 村田弘建築設計事務所	作名	市立秋田総合病院立体駐車場建設工事		設計番号	0180038
		-	KUME SEKKEI 株式会社 久米設計	有限会社村田弘建築設計事務所	PA	小倉 基延 奥田 高橋 創	一級建築士 登録番号 266585号 高橋 創	一級建築士 登録番号 320305号 村田 良太					
		-			監理	川上 賢史、玄島 雄太			図面名	渡り廊下用小梁仕口詳細図・大梁継手詳細図	縮尺	図面番号	
		-				二木 重一、石井 康平							
		-											

RC関係部品図

基礎の鉄筋とスペーサー a:杭の基礎内埋め込み寸法 - 杭頭とベース筋のかぶり厚は70確保の事。 - ベース筋の保持は、鋼製のスペーサー又はコンクリート製スペーサー（モルタル製は不可）を使用すること。 鉄筋(D13・φ13)加工のスペーサー (捨てコンに接する部分には錆止め塗装を行う事) 直接基礎:70 杭基礎:70+a	基礎及び地中梁の根切底 - やむを得ない場合を除き、基礎及び地中梁に段差がある場合は所定の必要レベルでの根切りとする事。 - 又①の様な地中梁の増打ちは原則的に行なわないこと。行う場合は梁の増打ち補強を行うこと。	地中梁第一スタップについて *管理値は梁側に設計スタップピッチの1/5以内とし、マイナスは認めない。 杭打基礎で上図の様な場合(鉄骨柱を根巻きしない時も含む) ①の位置は柱躯体面合せて入れる事。 ②の位置は基礎フーチング面合せて入れる事。(上図) 注-1の区間は設計スタップピッチ以下にして均等配置する事。	露出柱脚部保護コンクリート立上り部凡例図(1) ※一般の場合 共通事項(特記なき限り) 1. 鉄筋:D13 SD295A 2. 保護コンクリートと鉄骨は、スタイロフォームにて縁を切る仕様とする 3. 柱脚露出部は、根巻保護コンクリートを不要とする 4. ※寸法は、軸組図による Detailed description: This diagram illustrates the construction of the concrete standing part at the column foot. It shows a cross-section where the column meets the foundation beam. Key components labeled include: D13 reinforcement bars, general walls, HOOP bars (D13 @ 150) with asphalt coating, B.PL bottom level, non-shrinkable mortar (50mm thick) with TOP HOOP (2x square D13), the foundation beam itself, main reinforcement bars, and arrow-shaped details. A note specifies that dimensions are taken from the structural frame drawings.
あばら筋・帯筋の加工 あばら筋 帯筋 - あばら筋のフックは、梁上端にして、交互に配置のこと。 - 帯筋のフックは、隅をずらすか、対角の隅に交互に配置のこと。	地中梁腹筋の配筋 - 柱型梁接合部の腹筋はスターラップに結束するため30mm程度突き出す。 - 小梁との接合部では、大梁の腹筋は小梁断面内に通さなくてよい。 - 腹筋を継ぐ場合の重ね長さは150mm程度とする。 *梁に弱軸曲げや振りモーメントが作用する場合、片土圧を受ける場合、偏心基礎の場合は腹筋の定着長さは特記による。	トップフープと地中梁主筋の位置 * TOP HOOPは梁主筋より上に巻くこと H寸法は特記なき限り 100 mm とする。	

構造設計：一級建築士 第137491号

構造設計一級建築士 第000539号 原田 啓咲

図説	訂正	-	久米・村田設計共同企業体 KUME SEKKEI 株式会社 久米設計 有限会社村田弘建築設計事務所		日付	平成30年12月14日	株式会社 久米設計	有限会社 村田弘建築設計事務所	件名 市立秋田総合病院立体駐車場建設工事 図面名 渡り廊下用RC関係部品図 縮尺 NONSCALE 図面番号 S-109	設計番号 0180038
		-			PA	小倉 基延 奥田 高橋 創	一級建築士 登録番号 26585号 高橋 創	一級建築士 登録番号 320305号 村田 良太		
		-			担当	川上 賢史、玄島 雄太				
		-				二木 重一、石井 康平				
		-								

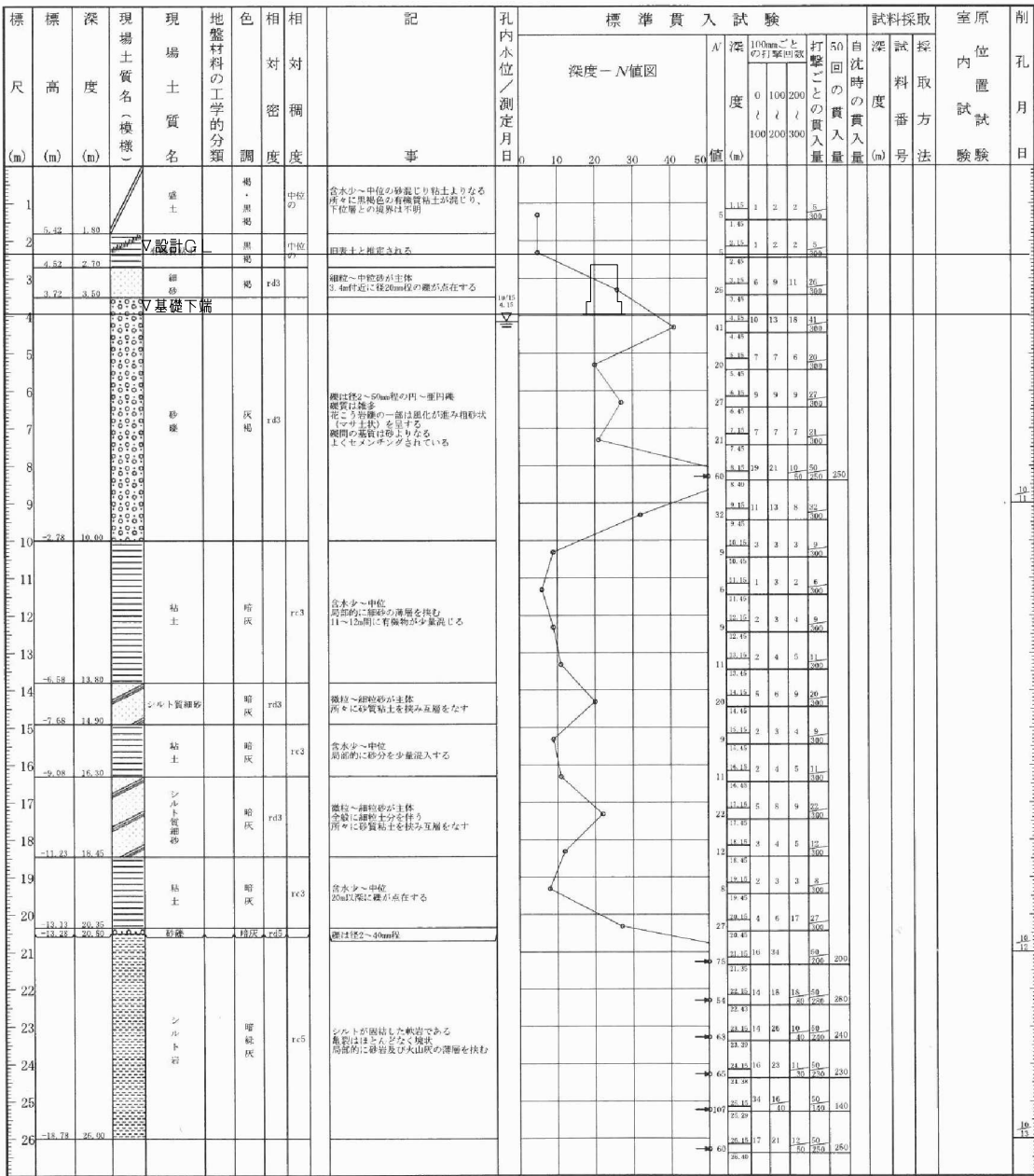
土質ボーリング柱状図（標準貫入試験）

調査名 病建委第3号 市立秋田総合病院改築に伴う地質調査業務委託

事業名 または 工事名

調査目的及び調査対象 建築 構造物基礎

ボーリング名	No.3	調査位置				秋田市川元松丘町51番、57番、58番、61番、66-1番、68-1番、68-2番				北 緯		39° 42' 46"												
発 注 機 関	地方独立行政法人市立秋田総合病院				調査期間				2017年 10月 10日 ～ 2017年 10月 16日				東 経		140° 6' 13"									
調査業者名	秋田ボーリング株式会社 電 話 018-862-4691				管理技術者		鈴木伸也 登録番号 第14776号		現 場 代 理 人		鈴木伸也 登録番号 第14776号		コ ア 提 供 者		鈴木伸也 登録番号 第14776号		ボーリング責任者		小林孝成 登録番号 第09954号					
孔 口 標 高	H=7.22m		角				方位				地盤勾配				使用機種		試験機		YBM-05		エンジン		NF-12	
総削孔長	26.00m		度		0°		90°		ポン プ		GP-5													



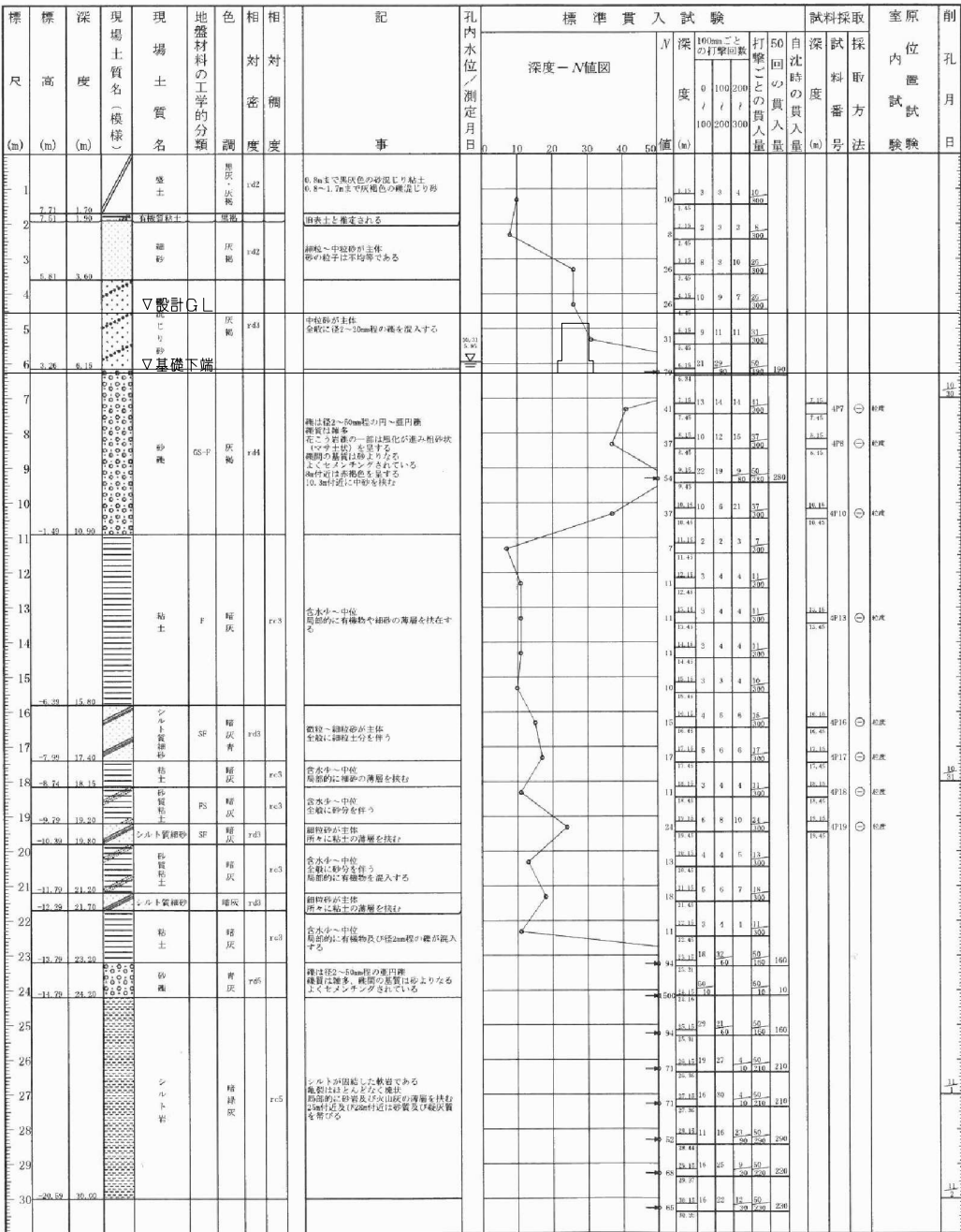
土質ボーリング柱状図（標準貫入試験）

調査名 病建委第3号 市立秋田総合病院改築に伴う地質調査業務委託

事業名 または 工事名

調査目的及び調査対象 建築 構造物基礎

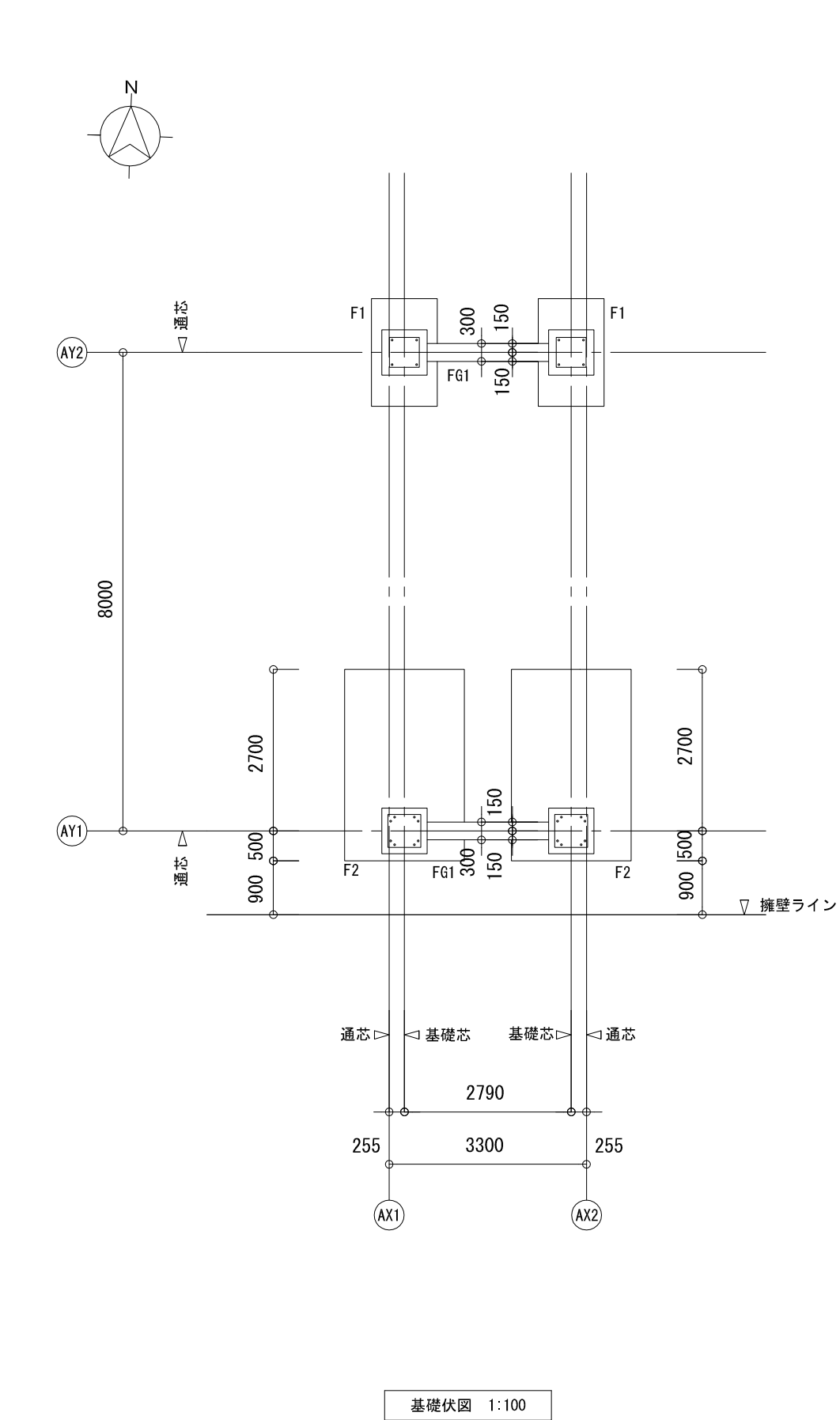
ボーリング名	No. 4	調査位置				秋田市川元松丘町51番、57番、58番、61番、66-1番、68-1番、68-2番				北 緯	39° 42' 45"													
発 注 機 関	地方独立行政法人市立秋田総合病院				調査期間				2017年 10月 30日 ～ 2017年 11月 3日				東 経	140° 6' 12"										
調 査 業 者 名	秋田ボーリング株式会社 電 話 018-862-4691				管理技術者		鈴木伸也 登録番号 第14776号		現 場 代 理 人		鈴木伸也 登録番号 第14776号		コ ア 提供者	鈴木伸也 登録番号 第14776号		ボーリング責任者	佐々木一弘 登録番号 第11280号							
孔 口 標 高	H=9.41m				角					方 位					地 盤 勾 配					使用機種	試験機 YBM-05			
総 削 孔 長	30.00m				度					エンジン				NFD-10				ポン プ	KANO V-5					



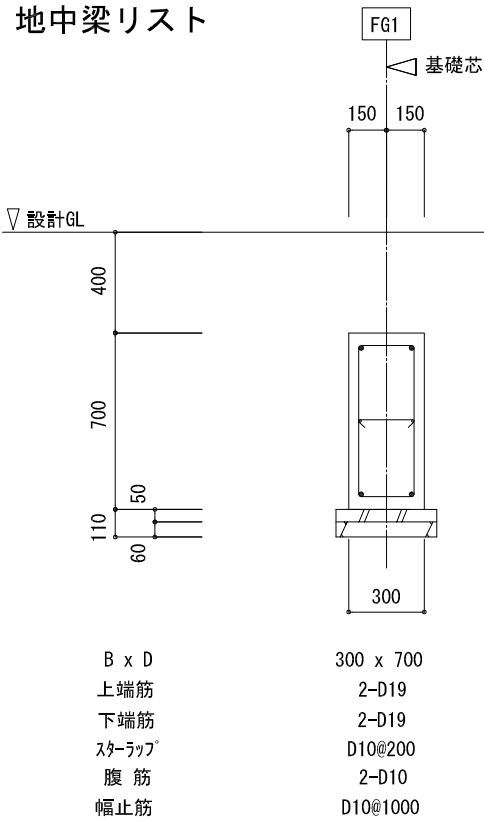
構造設計：一級建築士 第137491号

構造設計一級建築士 第000539号 原田 啓咲

訂正	・	久米・村田設計共同企業体	日付 平成30年12月14日	株式会社 久米設計	有限会社 村田弘建築設計事務所	社名 市立秋田総合病院立体駐車場建設工事	設計番号 0180038
	・		PA 小倉 基延 高橋 創	一級建築士 登録番号 266585号 高橋 創	一級建築士 登録番号 320305号 村田 良太	図面名 渡り廊下用柱状図(2)	図面番号 S-112
	・	KUME 株式会社 久米設計	担当 川上 賢史、玄島 雄太			縮尺 NONSCALE	
	・	有限会社村田弘建築設計事務所	二木 重一、石井 康平				



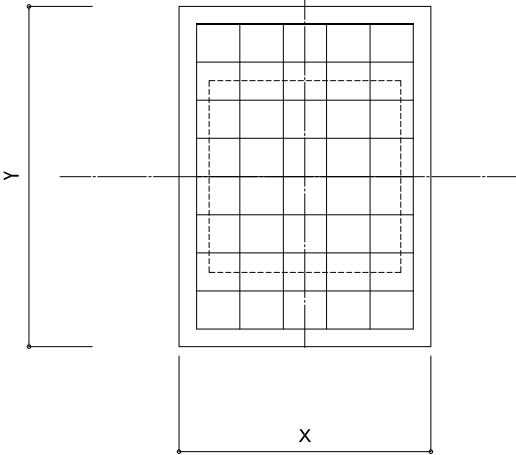
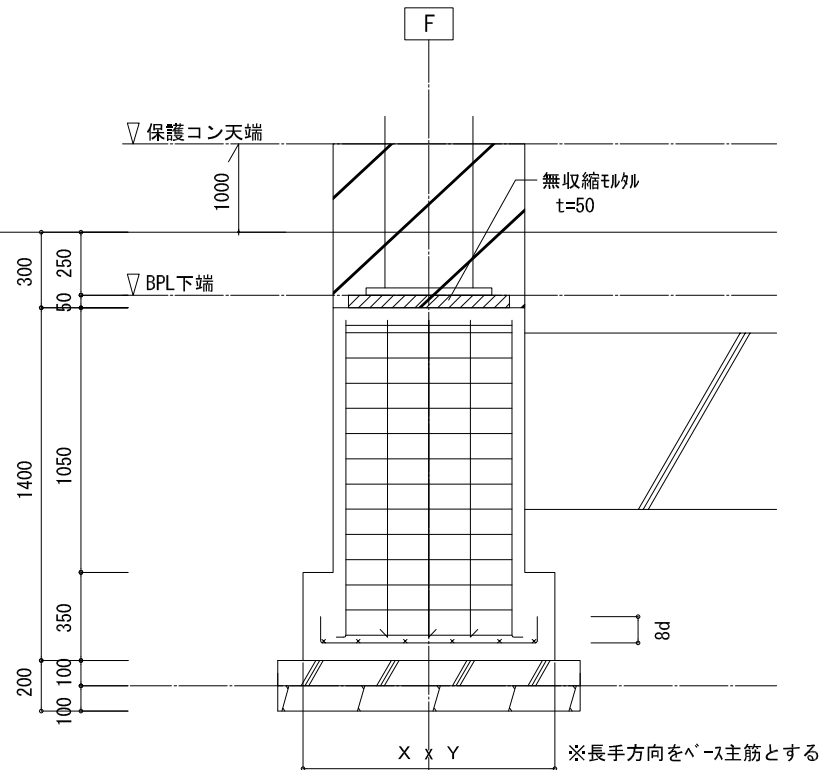
地中梁リスト



柱脚・柱型リスト

符 号	C1	符 号	C2
ハースプレート		ハースプレート	
形 状	BRL-28x500x500	形 状	BRL-36x550x550
アンカーボルト	4-M30	アンカーボルト	8-M30
備 考	ISハース (SE351)	備 考	ISハース (SE352)
符 号	F1	符 号	F2
柱 型		柱 型	
B x D	760 x 760	B x D	760 x 760
主 筋	16-D22	主 筋	24-D22
トップフープ	2-D13	トップフープ	2-D13
フープ	D13@100	フープ	D13@100
備 考		備 考	

※柱体主筋の頂部にはフックを設けなくて良い。



符号	X x Y	鉄 筋	
		X方向	Y方向
F1	1100 x 1800	6-D13	9-D13
F2	2000 x 3200	11-D13	16-D13

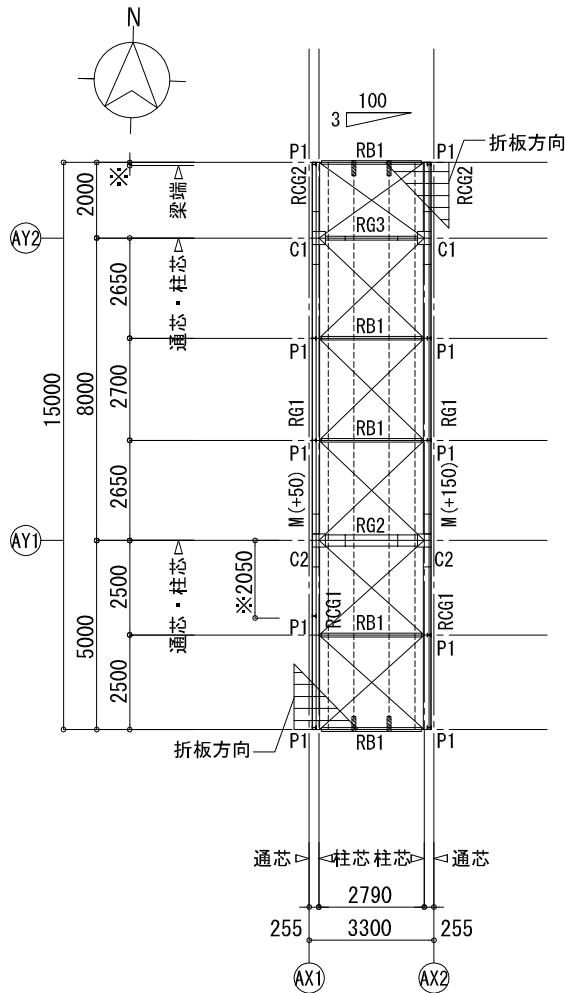
基礎仕様

長期地耐力		$\sigma=230\text{KN/m}^2$
普通コンクリート	基礎・地中梁	$F_m=21+m\text{SnN/mm}^2$
鉄筋	D16以下	SD295A
	D19以上	SD345

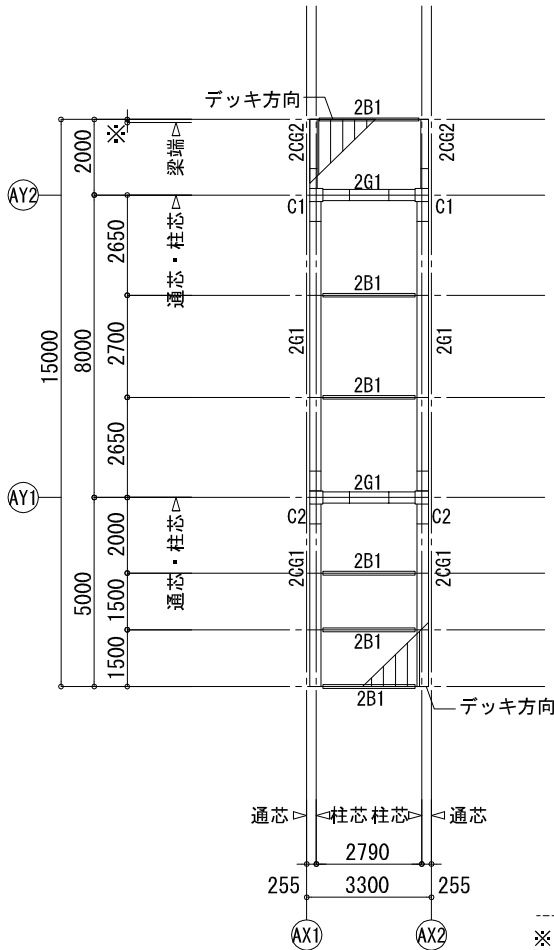
基礎断面図 1:30

構造設計：一級建築士 第137491号
構造設計一級建築士 第000539号 原田 啓咲

追記	訂正	-	久米・村田設計共同企業体		日付	平成30年12月14日	株式会社 久米設計	有限会社 村田弘建築設計事務所	件名	市立秋田総合病院立体駐車場建設工事		設計番号	0180038	
		-			PA	小倉 基延 高橋 創	一級建築士 登録番号 266585号 高橋 創	一級建築士 登録番号 320305号 村田 良太						
		-	KUME SEKKEI 株式会社 久米設計		監造	川上 賢史、玄島 雄太				図面名	渡り廊下用基礎伏図・基礎断面図	縮尺 A1= 1/50, 1/15 A3= 1/100, 1/20	図面番号	S-113
		-	有限会社村田弘建築設計事務所			二木 重一、石井 康平								
		-												



小屋伏図 1:200



2階床伏図 1:200

梁	R階	材種	備考
RG1	H-500 x 200 x 10 x 16	SS400	
RG2	H-488 x 300 x 11 x 18	SS400	
RG3	H-148 x 100 x 6 x 9	SS400	
RCG1	H-500 x 200 x 10 x 16	SS400	
RCG2	H-500 x 200 x 10 x 16	SS400	
RB1	H-198 x 99 x 4.5 x 7	SS400	

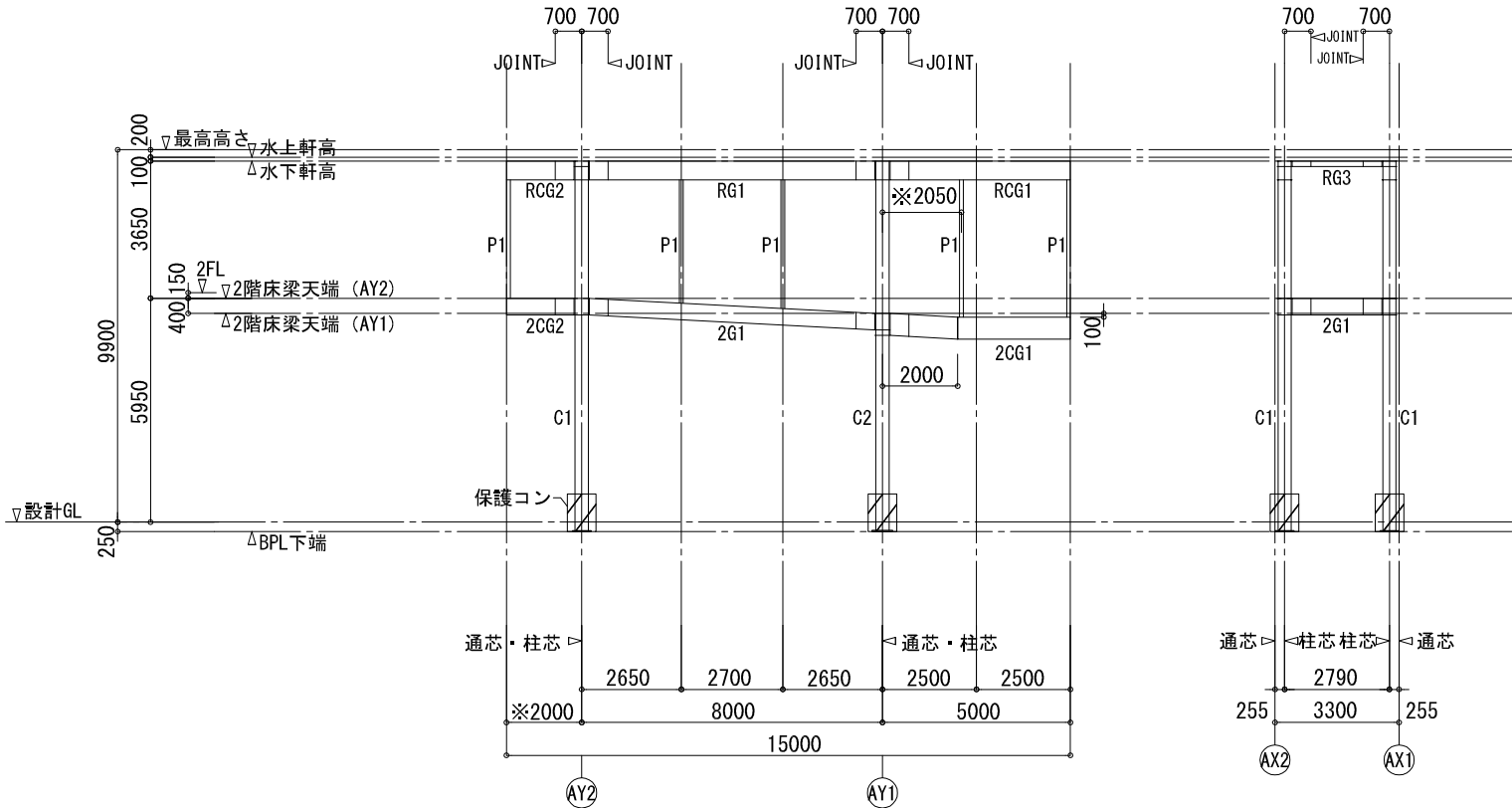
柱	部材	材種	備考
C1	□-350 x 350 x 12	BCR295	
C2	□-350 x 350 x 19	BCR295	
P1	H-100 x 100 x 6 x 8	SS400	

梁	2階	材種	備考
2G1	H-440 x 300 x 11 x 18	SS400	
2CG1	H-588 x 300 x 12 x 20	SS400	
2CG2	H-446 x 199 x 8 x 12	SS400	
2B1	H-248 x 124 x 5 x 8	SS400	

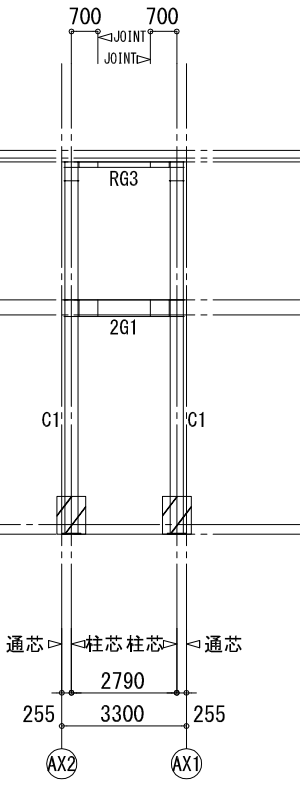
R階水平ブレース	M20
----------	-----

	部材	材種	プレート	中ボルト	備考
M	C-100 x 50 x 20 x 3.2	SSC400	4.5	1-M12	AX1通りは横使い、AX2通り束@600
胴縁	C-100 x 50 x 20 x 2.3	SSC400	4.5	1-M12	@600
デッキ	EZ50 t=1.6 山高80				ワイヤメッシュφ6-150 x 150 連続梁

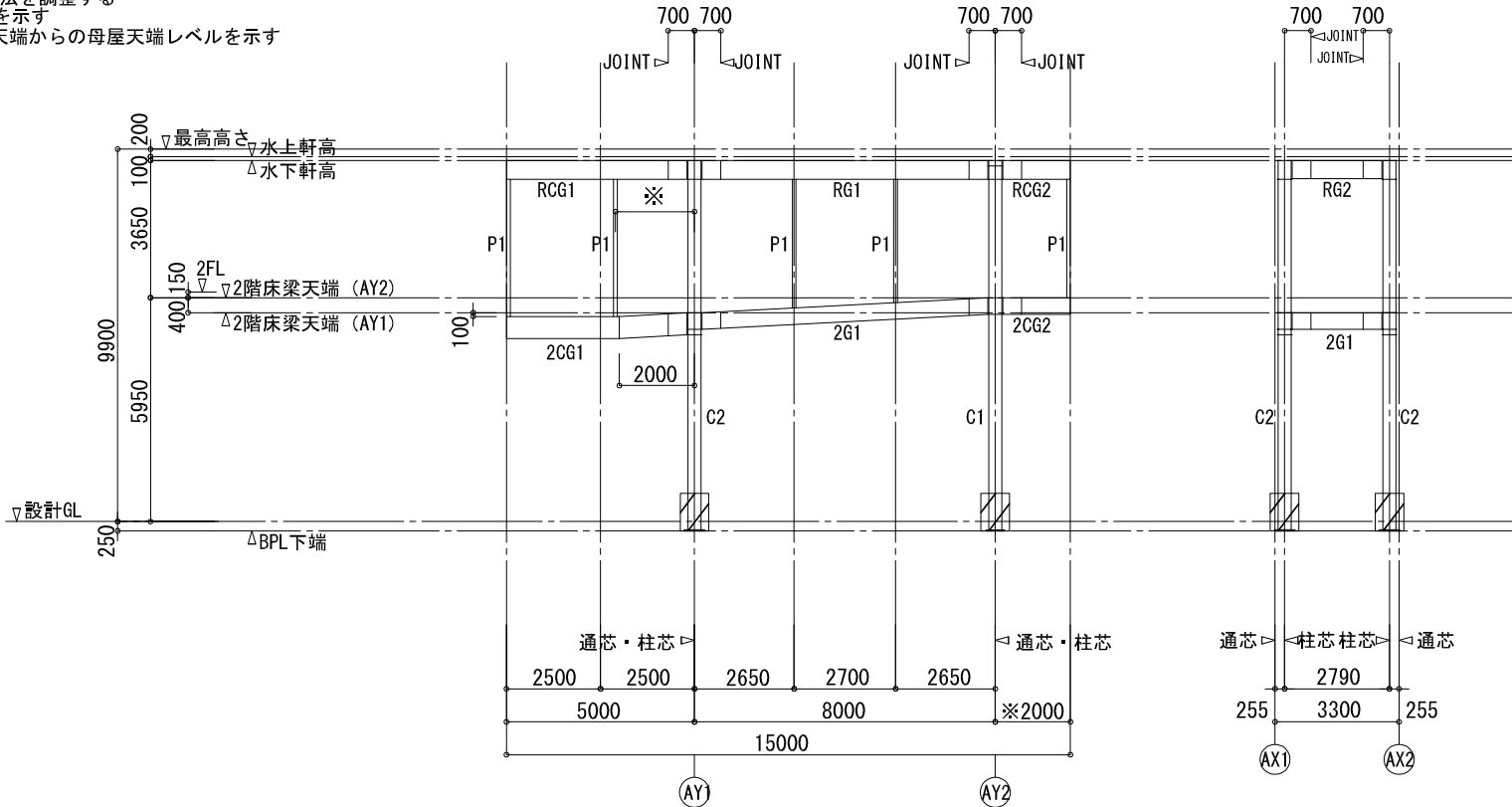
----- は天吊り材C-60 x 30 x 10 x 1.6を示す。
※は現場にて寸法を調整する
≡:ケラバ補強を示す
M(+○○)はRG天端からの母屋天端レベルを示す



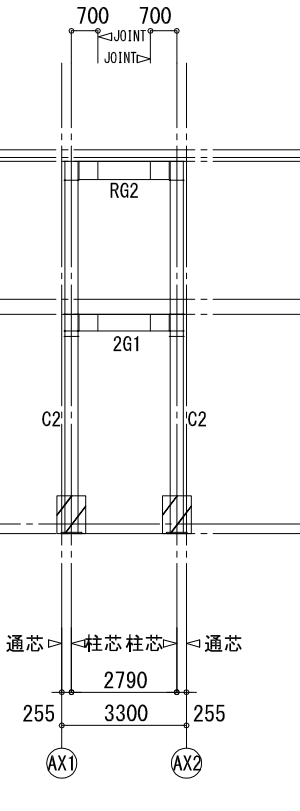
AX1通軸組図 1:200



AY2通軸組図 1:200

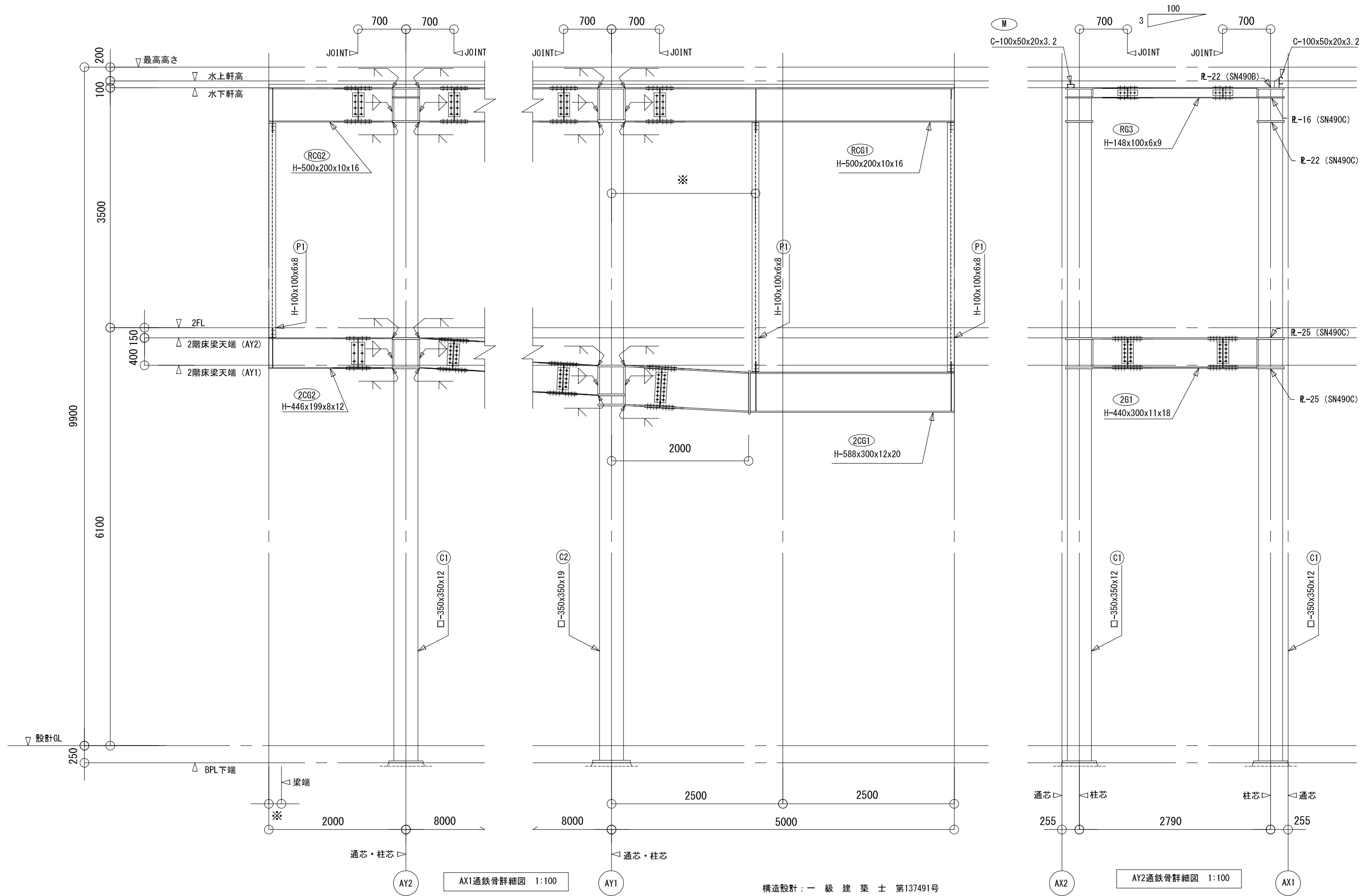


AX2通軸組図 1:200



AY1通軸組図 1:200

図記	訂正	-	久米・村田設計共同企業体		日付	平成30年12月14日	株式会社 久米設計	有数会社 村田弘建築設計事務所	件名	市立秋田総合病院立体駐車場建設工事		設計番号	0180038
		-			PA	小倉 基延 高橋 創	一級建築士 登録番号 266585号 高橋 創	一級建築士 登録番号 320305号 村田 良太					
		-	KUME 株式会社 久米設計	有限会社村田弘建築設計事務所	監造	川上 賢史、玄島 雄太			図面名	渡り廊下用梁伏図・軸組図・部材リスト	縮尺 A1= 1/100 A3= 1/200	図面番号	S-114
		-				二木 重一、石井 康平							
		-											



図記	訂正	久米・村田設計共同企業体			日付	平成30年12月14日	株式会社 久米設計	有限会社 村田弘建築設計事務所	件名	市立秋田総合病院立体駐車場建設工事	設計番号	0180038
					PA	小倉 基延 高橋 創	一級建築士 登録番号 266585号 高橋 創	一級建築士 登録番号 320305号 村田 良太				
					監造	川上 賢史、玄島 雄太			図面名	渡り廊下用鉄骨詳細図	縮尺	A1= 1/25 A3= 1/50
						二木 重一、石井 康平					図面番号	S-115

構造設計：一 級 建 築 士 第137491号
構造設計一級建築士 第000539号 原田 啓咲

※は現場にて寸法を調整する